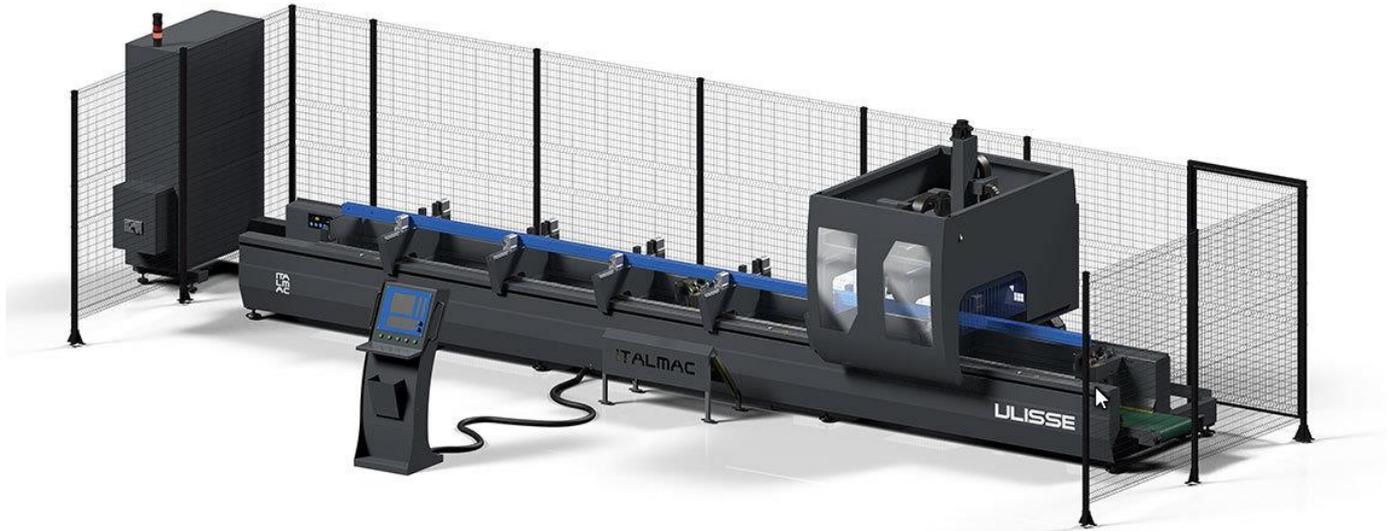


## Angebot

### CNC Fahrständerfräsmaschine Typ **ULISSE 4000 4 ACHSEN**



**ULISSE** ist ein **3- und 4-Achsen-Bearbeitungszentrum** mit mobiler Säule, sehr stark und multifunktional und leicht konfigurierbar für eine breite Palette von Anwendungen. Sie wird zum **Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden und Schneiden** von Stangen aus **Aluminium, Leichtmetalllegierungen und Stahl** hergestellt und eignet sich auch für die Bearbeitung von **Eisen und Platten aus Aluminium und Holz**.

Darüber hinaus ist das Bearbeitungszentrum **sehr anpassungsfähig** für Anwendungen in einem breiten Spektrum von Sektoren. Die **Elektrospindel** mit **10 KW** Leistung in S1 mit Werkzeugaufnahme **ISO 30** ist auch in der Version **HSK-63F** erhältlich. Das **automatische Werkzeuglager** auf dem mobilen Kopf kann 16 Positionen aufnehmen. Die 4-Achsen-Version ist auf **30 Positionen** erweiterbar.

Es ist auch möglich, die Maschine im **Pendelbetrieb** (in 7- und 9-m-Versionen) einzusetzen, wodurch die Produktion maximiert, der Werkstückwechsel in "gleichzeitiger" Zeit durchgeführt und somit die **Maschinenstillstandszeit auf ein Minimum** reduziert wird.

**Standardkonfiguration** mit **automatischer Positionierung** mit Hilfe eines Ständers erhältlich. Auch mit **unabhängiger automatischer Positionierung mittels Schraubstock** erhältlich.

Die Besonderheit des Bearbeitungszentrums besteht darin, dass es eine **90°-Schneideinheit mit 500 mm Klinge zum Schneiden von Profilen** mit großen Abmessungen bietet. ULISSE ist mit einem **Portal ausgestattet**, das nicht nur den



Bediener schützt, sondern auch eine **maximale Sicht in der Produktion** ermöglicht und die **akustischen Auswirkungen auf die Umwelt** reduziert.

## Ausrüstung

- ✓ Hauptstrukturen aus **elektrogeschweißtem Stahl**, genormt und CNC-bearbeitet.
- ✓ Die Achsenbewegung wird von **bürstenlosen Präzisionsmotoren** gesteuert.
- ✓ **Hochleistungs-Elektrospindel** (6,6 kw in S1), mit HSK F63 Konusanschluss und Kühlung
- ✓ **Luftkühlung** für wichtige Abtragungsoperationen sowohl beim Fräsen als auch beim Bohren
- ✓ **Automatisches Schraubstockbewegungssystem** mittels einer Vorrichtung auf einem Wagen, CNC-gesteuert.
- ✓ **8-fach Werkzeugmagazin**, das auf der Rückseite des mobilen Ständers untergebracht ist.
- ✓ Einzelner Arbeitsbereich
- ✓ **Sicherheitslaser-Fotozellensystem**

## Investitionssumme

KONFIGURATION	Menge	Invest
ULISSE 4000	1	auf Anfrage
90°-Schneideinheit auf beweglichem Schlitten – Klinge 500mm	1	auf Anfrage
Kegel für das Fräsen 4mm/6mm/8mm /10/mm/12mm/16mm und Frässcheibe	1	inklusive
SOFTWARE -	1	inklusive
Installation (5 Tage + 2 Tage Transfers, Flugnächte und Mahlzeiten inbegriffen)	1	auf Anfrage

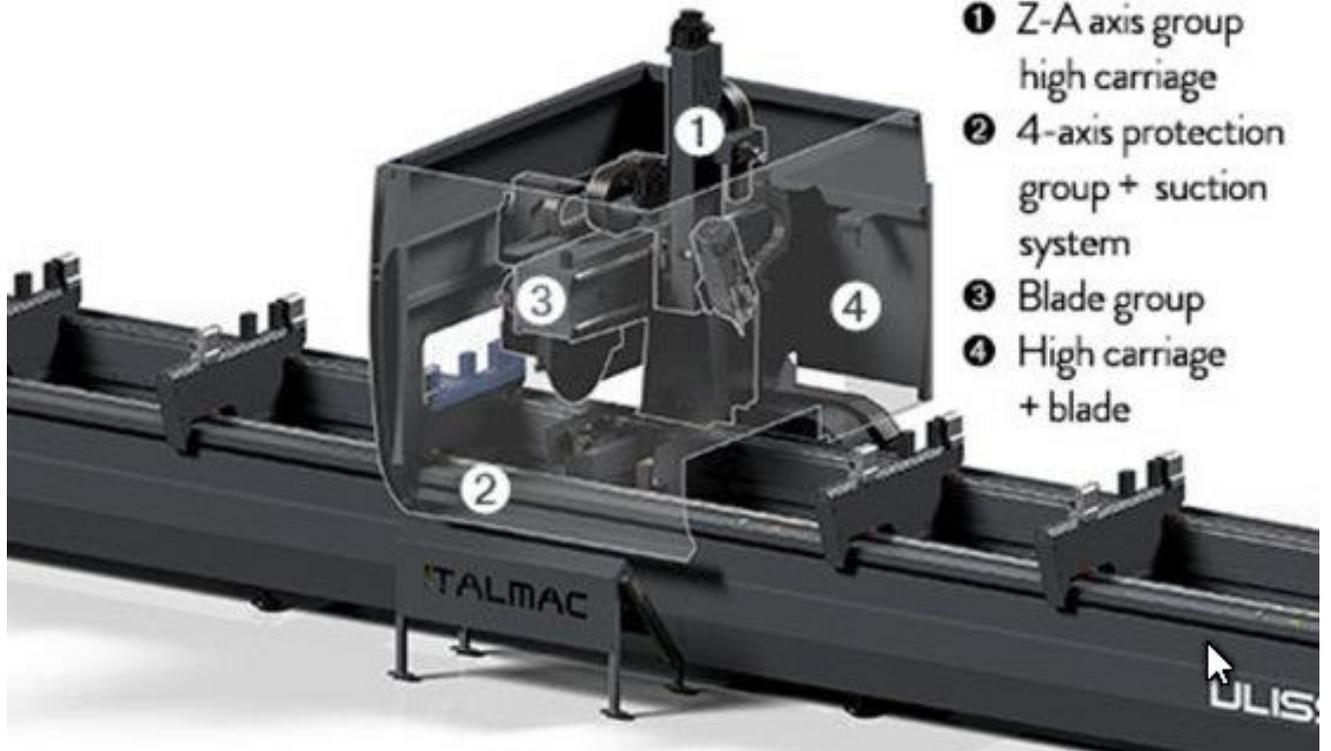
**Jetzt neu: Energieeffizienz-Förderung** für diese Maschine von bis zu **max. 40%** sichern!

Durch niedrigeren Stromverbrauch der von uns verwendeten Motoren und der damit verbundenen CO2 Einsparung!

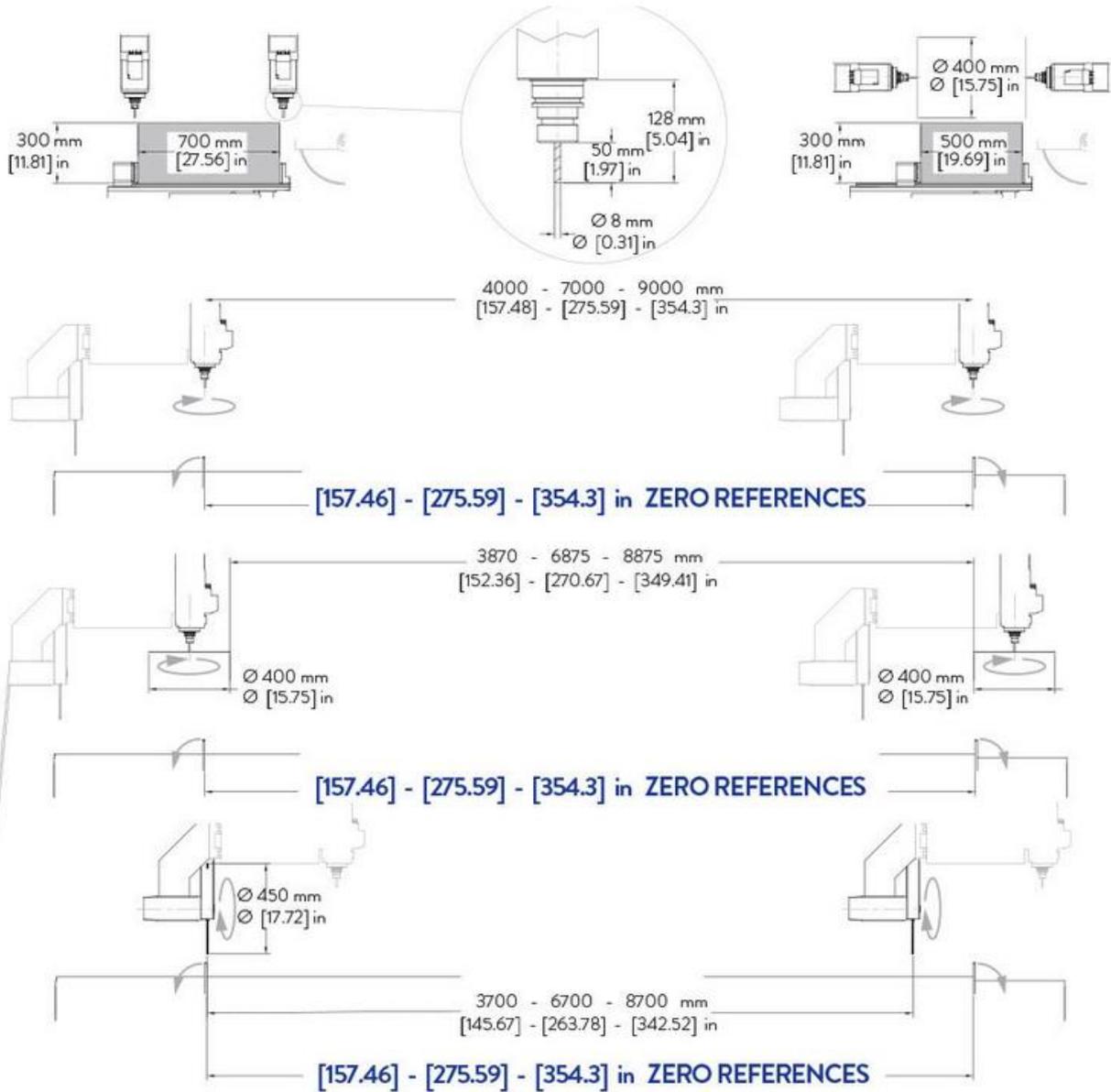
Der tatsächliche Zuschuss kann abweichen, da dieser von mehreren Faktoren abhängt. Gerne kalkulieren wir ihnen gratis die effektive Förderung. Interesse? Fragen Sie uns danach!

<b>Technische Merkmale</b>	
Modell	ULISSE 4000 – 4 Achsen
Abmessungen (LxBxH)	6800x3100x3000
Gewicht	3200 kg
Motorkapazität	18 kW
Absorption	32 A
Spannung	400 V 3 Phasen + Neutraleiter, 50 Hz
Luftdruck	7 bar
Präzision	0,1 mm
Leistung der Elektrospindel S1	6,6 kW - 0/24000 U/min
Maximales Drehmoment	5,3 Nm a 12000 U/min
Spindelkegel	ISO 30
Kühlsystem	Luft
Arbeitsbereich	1
Anzahl der bearbeitbaren Flächen	3
Anzahl der Klemmvorrichtungen	6 Klemmvorrichtungen automatisch verfahrbar
Werkzeugmagazin	8 Plätze auf dem Trolley
Chip-Evakuierung	Auffangbehälter
Anzahl der Schläge von Null	1x pneumatisch
Schmierungsdüsen	1 x auf der Spindel
Fassungsvermögen des Tanks	1,6 Liter
Befettungseinheit	manuell
Temperatur-Einsatz	Von 10 bis 35 °C
Luftfeuchtigkeit	75 %
Farben	RAL 7043 (Verkehrsgrau) / RAL 7015 (Schiefergrau)
Schutzmaßnahmen	Optoelektronische Barriere
Bedienerschnittstelle	Monitor 22" LCD
USB-Anschluss	1 x an der Steuerung
Software	ITALCAM

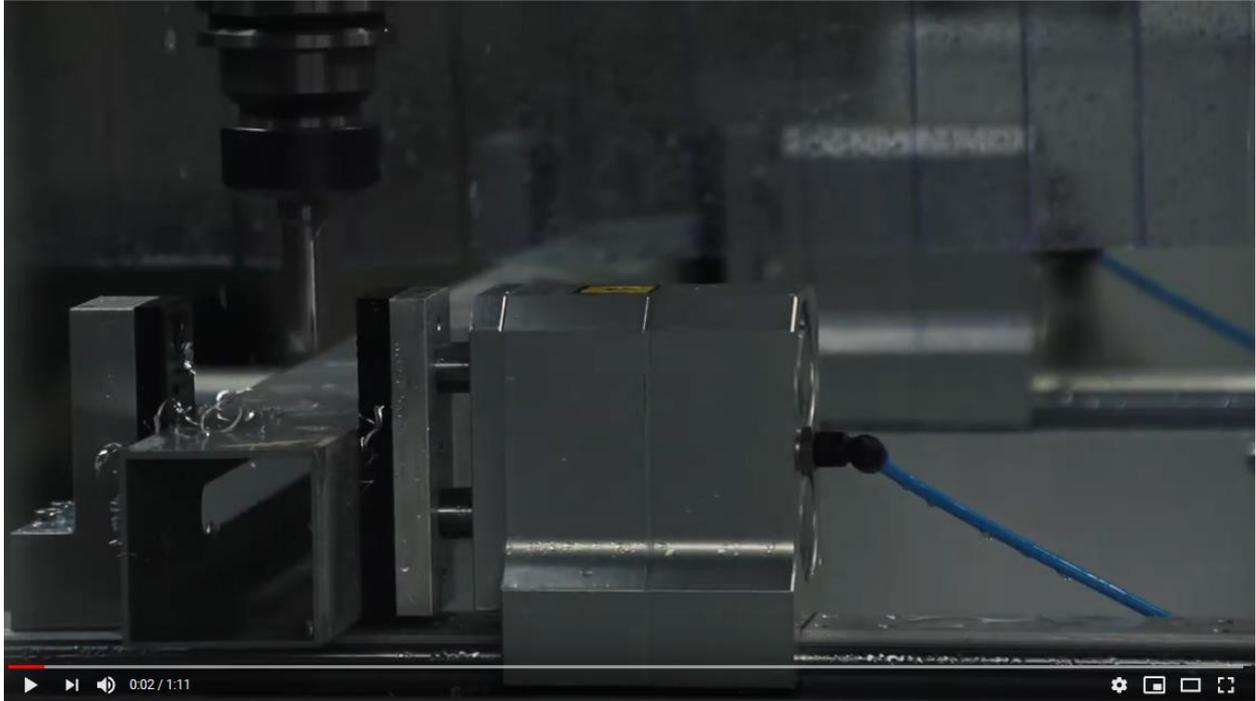
## Aufbau



## Verfahrwege



## Video



[Hier klicken um auf Youtube abzuspielen](#)

## Preisstellung

Die Lieferung erfolgt auf Grundlage unserer nachstehender Zahlungs- und Lieferungsbedingungen. Im Allgemeinen gelten die Bedingungen unserer [Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen Nr.: 01/2009](#).

**Preisstellung:** Die Preise sind freibleibend und verstehen sich ab Werk Italien, innerhalb Deutschland ohne Abladung, ohne Einbringung und ohne Aufstellung, ohne Inbetriebnahme, ausschließlich gesetzl. Mehrwertsteuer.

**Lieferzeit:** je nach Größe und Ausführung ca. 3-4 Monate ab Auftragseingang und Zahlungseingang

**Zahlung:** 30% Anzahlung bei Erhalt der Auftragsbestätigung und Anzahlungsrechnung mit Bankbürgschaft

60% nach Vorabnahme der Maschine bzw. vor dem Transport

10% nach Anbnahme in ihrem Werk

jeweils netto ohne Abzug

**Gewährleistung:** 12 Monate Gewährleistung ab Lieferdatum, längstens jedoch 15 Monate auf die Maschine, falls die Auslieferung ohne unser Verschulden verzögert wird. Personalgewährleistung nur in Verbindung mit Montage, Inbetriebnahme sowie

Angebot CNC Fahrständerfräsmaschine

Mitglied im



WERKZEUGMASCHINEN

betriebsfertiger Übergabe der Maschine durch Personal von GK Werkzeugmaschinen. Die Montage, Inbetriebnahme sowie betriebsfertige Übergabe der Maschine wird zum vorher festgelegten Preis durchgeführt.

**Farbanstrich:** wie werkseitig vorgesehen, 2 - farbig, RAL 7043 (Verkehrsgrau) / RAL 7015 (Schiefergrau)

**technische Dokumentation:** in deutscher Sprache mit der Lieferung

**Gültigkeit:** 60 Tage nach Angebotsstellung

Abnahme: Vor Auslieferung erfolgt eine Vorabnahme im Herstellerwerk sowie eine Endabnahme nach Aufstellung beim Endkunden nach gleichen Vorgaben wie für die Vorabnahme.

freibleibend, Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben sowie Zwischenverkauf vorbehalten