

**Angebot über  
GK Kraft Hochpräzisions - Flachschleifmaschine der Typereihe "Perfect"**

**Schleifbereich von 500 x 250 mm  
Schleifbereich von 600 x 300 mm  
Schleifbereich von 800 x 400 mm**

Präzision und Oberflächengüte zu einem attraktivem Preis.  
Werkstattgerecht ausgerüstet, für den universellen Einsatz in den unterschiedlichsten  
Industrie- und Anwendungsbereichen.

Bild zeigt Perfect 3060 AHD (Schleifbereich 600 x 300 mm) mit Sonderoptionen





## Inhalt

Hauptmerkmale.....	2
Investitionsvolumem /Standardzubehör.....	4
Technische Hauptdaten.....	5
Optionales Zubehör für Perfect 2050.....	6
Optionales Zubehör für Perfect 3060.....	7
Optionales Zubehör für Perfect 4080.....	8
Preisstellung.....	10

## Sparen Sie am Preis - Nicht an der Qualität

Erhöhen Sie Ihre Wirtschaftlichkeit und nutzen Sie unsere langjährige Erfahrung in der Schleiftechnologie, wir beraten Sie gerne.

### Perfect - Modellreihe

Die „Schleiffertige“ zuverlässige und präzise Maschinenanlage überzeugt durch Ihre einfache „Werkstattgerechte“ Bedienbarkeit, den Ausstattungsmöglichkeiten sowie einem sehr attraktiven Preis-Leistungsverhältnis.

### Hauptmerkmale :

#### **Aufbau der Maschine**

Die Maschine ist nach dem bewährten „Kreuztisch“ Konstruktionsprinzip aufgebaut. Dieses Konstruktionsprinzip wird vorzugsweise für Flachschleifmaschinen mit einem Schleifbereich bis zu 1000 x 400 mm eingesetzt. Die relevanten Maschinenkomponenten Maschinenbett, Arbeitstisch, Schleifsäule (Doppelwandige Ausführung) und Schleifspindelkasten sind aus qualitativ hochwertigem, spannungsfrei geglühtem Gusseisen gefertigt. Der Aufbau der Maschinenanlage gewährleistet eine optimale Stabilität und Steifigkeit und garantiert somit beste Schleifergebnisse.

#### **Tischlängsbewegung X-Achse:**

Der Durchzugskräftige und robuste Hydraulische Tischantrieb überzeugt durch schnelle, sanfte Tischumsteuerung und gewährleistet somit beste Schleifergebnisse. Die Tischgeschwindigkeit ist stufenlos regelbar. Das Hydraulikaggregat ist zur Vermeidung von störenden Wärme- und Vibrationseinflüssen neben der Maschine angeordnet.

#### **Führungsbahnsystem X- und Z - Achse**

Die Längs- und Querachse sind nach dem Konstruktionsprinzip „Gleitführungen“ mit Turcite-B Beschichtung ausgeführt. Hierdurch werden geringste Reibungswerte, ohne „Stick-Slip“- Effekt, beste Dämpfungseigenschaften und hohe Verschleißfestigkeit erreicht.

#### **Quervorschub (Z-Achse)**

Verstellung : Automatisch oder mittels Handrad.  
Verstellart : Intermittierend oder Kontinuierlich

Automatische Einstellung des Querverfahrweg  
Positionierung der Querumsteuerpunkte: Über Setztasten am Bedienpult.

Flachschleifmaschine Kraft „Perfect“-Serie

Mitglied im



**Vertikalvorschub (Y-Achse) inkl. automatischer Senkrechtzustellung**

Führungssystem „Y“ : Flachführungen, gehärtet und geschliffen

Verstellung „Y“ : Automatisch oder mit mechanischem Handrad

**Schleifprogramm „AD 5“:**

Automatisches Abarbeiten eines „Digital“ vorgewählten Schleifabtrages.

Schleifablauf : Schruppen – Schlichten - Ausfeuern - Abheben

**Schleifspindel**

Schleifspindel mit Hochpräzisions-Schräggugellagern und Lebensdauerfettsschmierung.

**Zentralschmierung**

Automatische Zentralschmierung der Maschinenachsen X / Y / Z

**Werkstückspannung**

Elektro-Magnet-Spannplatte mit Querpolteilung P = 16 mm

Inkl. Magnetplattenversorgungsanlage, Haftkraftregelung und Entmagnetisierungsanlage.

**Abrichtgerät, zum Schärfen der Schleifscheibe**

Spindelkopfmontiertes Abrichtgerät

Funktion: Manuell betätigt / Abrichtdiamant: Inklusive

**Kühlmittelreinigung / Werkstückkühlung**

Kühlmittelreinigungsanlage (Papierband-Filteranlage) inkl. Kühlmittel tank und Kühlpumpe.

Die optimale Pflege von Kühlschmierstoffen bedeutet u.a.:

- Verlängerung der Standzeit des Kühlschmierstoffes.
- Bessere Abtragsleistung
- Hochwertige Oberflächen des bearbeiteten Werkstücks

**Gesamtgeräuschpegel der Maschinenanlage**

Der Gesamtgeräuschpegel beläuft sich auf <78 dB(A)

Flachschleifmaschine Kraft „Perfect“-Serie

Mitglied im



**Alle Modellreihen inkl. Standardzubehör:**

- **1 Stück Schleifscheibe**
- **1 Stück Schleifscheibenaufnahme**
- **1 Stück Abrichtbock inkl. Abrichtdiamant**
- **1 Stück Auswuchtdorn**
- **1 Stück Auswuchtbock**
- **1 Stück Maschinenleuchte**
- **1 Satz Maschinenwerkzeug**
- **1 Satz Dokumentationsunterlagen inkl. Ersatzteilliste**
- **Maschine in CE-Ausführung (Metrische Version)**

## Technische Hauptdaten

		FS-1545	FS-2045	FS-2550	FS-3060	FS-4080
<b>Schleiflänge</b>	mm	450	450	500	600	800
<b>Schleifbreite</b>	mm	150	200	250	300	400
Schleifhöhe : Abstand Tischoberfläche bis Spindelmitte	mm	450	450	500	500	550
Tischantrieb		Hydraulisch				
Tischbelastung	kg	150	150	250	300	400
<b>Längsbewegung X</b>						
Tischgeschwindigkeit, Stufenlos regelbar	m/min.	5 -25				
<b>Querbewegung Z</b>						
Verfahrgeschwindigkeit max.	mm/min	900				
Querverfahrweg	mm	185	235	270	340	450
<b>Vertikalbewegung Y</b>						
Verfahrgeschwindigkeit max.	mm/min.	450				
<b>Schleifspindel / Schleifscheibe</b>						
Schleifspindelleistung	kW	1,5			5,5	
Schleifscheibenabmessung D x B x d	mm	200 x 20 x 31,75			355x 38 x 127	405 x 50 x 127
Schleifspindeldrehzahl (Optional mit Drehzahlregelung)	min-1	2.900			1.450	1.450
<b>Dimensionen</b>						
Maschinengewicht (Netto)	kg	900	950	1.350	1.700	3.250
Maschinenabmessung (inkl. Pendelbewegung)						
Breite	mm	2100	2100	2340	2630	3450
Tiefe	mm	1200	1300	1500	1760	2050
Höhe	mm	1700	1700	1800	1800	1900
Stromanschluss		400 V / 50 Hz				



### Maschinenzubehör

<b>Optionales Zubehör für FS 2550</b>	
<b>Allgemeines Zubehör</b>	
1	Erhöhung der Schleifhöhe auf 600 mm Tisch – Spindelmitte
2	Stufenlose Drehzahlregelung der Schleifscheibe
3	Kugelrollspindel in der Z-Achse
4	Feinvorschub für Querachse (Z-Achse)
5	Digitale Anzeige der Maschinenachsen Vertikal (Y)
6	Digitale Anzeige der Maschinenachsen Vertikal (Y) und Quer (Z)
7	Schleifscheibenaufnahme für Schleifscheibe 200 x 20 x 31,75 mm
<b>Abrichten der Schleifscheibe</b>	
8	Auf Spindelkopf montierter Geradenabrichter. Automatisches abrichten inkl. Abrichtkompensation. (Der in der Grundmaschine enthaltene manuell betätigte Geradenabrichter entfällt)
<b>Werkstückspannung</b>	
9	Elektro-Magnet-Spannplatte 500 x 250 mm für Type FS 2550 mit feiner Querpoleilung P = 1 + 3 mm Die Bauhöhe verändert sich vom 80 mm auf 125 mm
<b>Kühlmittelreinigung, zur kontinuierlichen Reinigung der zurücklaufenden Kühlemlusion</b>	
10	Automatischer Papierbandfilter inkl. Magnetabscheider (MPFA-20) Kombination von Kühlmittelbehälter und vorgebautem Magnetabscheider. (Mehrpreis zur integrierten Reinigungsanlage)
<b>Maschinenabdeckung</b>	
11	Teileinhausung der Maschine Ausführung : Links- und rechts geschlossene Maschinenabdeckung, mit manuell betätigter Schiebetür, Macrolon-Sichtfenster und Sicherheitsverriegelung.
12	Vollraumeinhausung : Komplette geschlossene Maschinenabdeckung Ausführung : 2 Stück manuell betätigte Schiebetüren mit Macrolon-Sichtfenster und Sicherheitsverriegelung. (Bei dieser Option kann das manuell betätigte Abrichtgerät nicht eingesetzt werden)
<b>Inbetriebnahme</b>	
13	Aufstellung und Inbetriebnahme der Maschinenanlage
14	Transportkosten
	Weiteres Zubehör auf Anfrage.

<b>Optionales Zubehör für FS 3060</b>	
<b>Allgemeines Zubehör</b>	
1	Erhöhung der Schleifhöhe auf 600 mm Tisch – Spindelmitte
2	Kugelrollspindel in der Z-Achse
3	Feinvorschub für Querachse (Z-Achse)
4	Stufenlose Drehzahlregelung der Schleifscheibe
5	Verstärkte Schleifspindellagerung. 5-fach gelagert anstatt 4-fach gelagert. (Nur in Verbindung mit Option Stufenlose Drehzahlregelung)
6	Digitale Anzeige der Maschinenachsen Vertikal (Y)
7	Digitale Anzeige der Maschinenachsen Vertikal (Y) und Quer (Z)
8	Schleifscheibenaufnahme für Schleifscheibe 355 x 38 x 127 mm
<b>Abrichten der Schleifscheibe</b>	
9	Auf Spindelkopf montierter Geradenabrichter, Hydraulisch betätigt. (Der in der Grundmaschine enthaltene manuell betätigte Geradenabrichter entfällt)
10	Auf Spindelkopf montierter Geradenabrichter, Elektrisch betätigt. (Der in der Grundmaschine enthaltene manuell betätigte Geradenabrichter entfällt)
11	Auf Spindelkopf montierter Geradenabrichter. Automatisches abrichten inkl. Abrichtkompensation. (Der in der Grundmaschine enthaltene manuell betätigte Geradenabrichter entfällt)
<b>Werkstückspannung</b>	
12	Elektro-Magnet-Spannplatte 600 x 300 mm für Type FS 3060 mit feiner Querpoltteilung P = 1 + 3 mm Die Bauhöhe verändert sich vom 80 mm auf 125 mm
<b>Kühlmittelreinigung, zur kontinuierlichen Reinigung der zurücklaufenden Kühlemulsion</b>	
13	Automatischer Papierbandfilter inkl. Magnetabscheider (MPFA-20) Kombination von Kühlmittelbehälter und vorgebautem Magnetabscheider. (Mehrpreis zur integrierten Reinigungsanlage)
<b>Maschinenabdeckung</b>	
14	Teileinhausung der Maschine Ausführung : Links- und rechts geschlossene Maschinenabdeckung, mit manuell betätigter Schiebetür, Macrolon-Sichtfenster und Sicherheitsverriegelung.

15	Vollraumeinhausung : Komplet geschlossene Maschinenabdeckung Ausführung : 2 Stück manuell betätigte Schiebetüren mit Macrolon-Sichtfenster und Sicherheitsverriegelung. (Bei dieser Option kann das manuell betätigte Abrichtgerät nicht eingesetzt werden)
	<b>Inbetriebnahme</b>
16	Aufstellung und Inbetriebnahme der Maschinenanlage
17	Transportkosten
	Weiteres Zubehör auf Anfrage.

<b>Optionales Zubehör für FS 4080</b>	
	<b>Allgemeines Zubehör</b>
1	Erhöhung der Schleifhöhe auf 600 mm Tisch – Spindelmitte
2	Kugelrollspindel in der Z-Achse
3	Feinvorschub für Querachse (Z-Achse)
4	Stufenlose Drehzahlregelung der Schleifscheibe
5	Verstärkte Schleifspindellagerung. 5-fach gelagert anstatt 4-fach gelagert. (Nur in Verbindung mit Option Stufenlose Drehzahlregelung)
6	Digitale Anzeige der Maschinenachsen Vertikal (Y)
7	Digitale Anzeige der Maschinenachsen Vertikal (Y) und Quer (Z)
8	Schleifscheibenaufnahme für Schleifscheibe 405 x 50 x 127 mm
	<b>Abrichten der Schleifscheibe</b>
9	Auf Spindelkopf montierter Geradenabrichter, Hydraulisch betätigt. (Der in der Grundmaschine enthaltene manuell betätigte Geradenabrichter entfällt)
10	Auf Spindelkopf montierter Geradenabrichter, Elektrisch betätigt. (Der in der Grundmaschine enthaltene manuell betätigte Geradenabrichter entfällt)
11	Auf Spindelkopf montierter Geradenabrichter. Automatisches abrichten inkl. Abrichtkompensation. (Der in der Grundmaschine enthaltene manuell betätigte Geradenabrichter entfällt)
	<b>Werkstückspannung</b>
12	Elektro-Magnet-Spannplatte 800 x 400 mm für Type FS 4080 mit feiner Querpolteilung P = 1 + 3 mm Die Bauhöhe verändert sich vom 80 mm auf 125 mm
	<b>Kühlmittelreinigung, zur kontinuierlichen Reinigung der</b>



<b>zurücklaufenden Kühlemulsion</b>	
13	Automatischer Papierbandfilter inkl. Magnetabscheider (MPFA-20) Kombination von Kühlmittelbehälter und vorgebautem Magnetabscheider. (Mehrpreis zur integrierten Reinigungsanlage)
<b>Maschinenabdeckung</b>	
14	Teileinhausung der Maschine Ausführung : Links- und rechts geschlossene Maschinenabdeckung, mit manuell betätigter Schiebetür, Macrolon-Sichtfenster und Sicherheitsverriegelung.
15	Vollraumeinhausung : Komplett geschlossene Maschinenabdeckung Ausführung : 2 Stück manuell betätigte Schiebetüren mit Macrolon-Sichtfenster und Sicherheitsverriegelung. (Bei dieser Option kann das manuell betätigte Abrichtgerät nicht eingesetzt werden)
<b>Inbetriebnahme</b>	
16	Aufstellung und Inbetriebnahme der Maschinenanlage
17	Transportkosten
	Weiteres Zubehör auf Anfrage.

(Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten)

## Preisstellung

### fabrikneue Flachschleifmaschinen der Baureihe Perfect

---

Die Lieferung erfolgt auf Grundlage unserer nachstehender Zahlungs- und Lieferungsbedingungen. Im Allgemeinen gelten die Bedingungen unserer *Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen* Nr.: 01/2009

<b>Preisstellung:</b>	Die Preise sind freibleibend und verstehen sich ab unserem Lager Stockstadt (frei Verladen LKW). Ohne Verpackung, innerhalb Deutschland ohne Abladung, ohne Einbringung und ohne Aufstellung, ohne Inbetriebnahme, ausschließlich gesetzliche Mehrwertsteuer. Alle Preisangaben in EUR.  Das Angebot berücksichtigt keine kundenspezifische Einkaufsbedingungen und keine kundenspezifische Lastenhefte.
<b>Lieferzeit:</b>	ca. 4-5 Monate ab Auftragseingang und Zahlung der jeweiligen Rechnung
<b>Zahlung:</b>	30% Anzahlung bei Erhalt der Auftragsbestätigung 70% vor Verladung der Maschine in Taiwan Jeweils gegen Bankbürgschaft, jeweils netto
<b>Gewährleistung:</b>	12 Monate, ab Lieferdatum bzw. Meldung der Versandbereitschaft
<b>Farbanstrich:</b>	wie werkseitig vorgesehen, 2-farbig, lichtgrau RAL 7035/dunkelgrau RAL 7016
<b>Technische Dokumentation:</b>	in deutscher Sprache mit der Lieferung
<b>Herkunft:</b>	Taiwan
<b>Gültigkeit:</b>	30 Tage