

DETAILINFOS FÜR DIE NEUESTE GENERATION SMARTER DREHMASCHINEN DER SERIE T5



MERKMALE DER MASCHINE

- **Modernste Antriebstechnik** in Verbindung mit einem **einzigartigen Bedienkonzept** ermöglichen es einem konventionellen Dreher, Drehteile mit z.B. Kegeln, Radien, Gewinden und Hinterschneidungen schnell und einfach zu fertigen - einfacher, schneller, präziser und effizienter denn je.
- **Einfache Bedienung mit den Fingerspitzen:** Der 15" große, farbige LED-Bildschirm in Industriequalität mit integrierter Bedienerführung erleichtert die Auswahl der Drehparameter und ersetzt die manuelle Bedienung der Handgriffe. Schnelle Drehergebnisse **ohne Programmierkenntnisse** und somit **höhere Produktivität:** in der Zwischenzeit kann sich der Bediener um andere Themen kümmern!
- Einmalige Einstellung, **automatischer Schnitzzyklus:** Neben der Beibehaltung aller Funktionen einer konv. Drehbank, ermöglichen elektrische Handräder eine einfach manuelle Bearbeitung.
- Perfekte Kombination aus **hoher Geschwindigkeit und hohem Drehmoment**, die eine präzise Bearbeitung ermöglicht: Getriebe mit hohem Drehmoment, drei Schaltstufen, maximale Spindeldrehzahl 2000 U/min inkl. **stufenloser Spindeldrehzahl** in den Stufen

- **Konstante Oberflächengeschwindigkeit (CSS):** Die CSS-Funktion kann beim Schneiden der Stirnfläche gewählt werden, und die Spindeldrehzahl wird entsprechend erhöht oder verringert, während das Werkzeug zugeführt wird.

KURZES VIDEO (klick)



WEITERE MERKMALE

- **12.1" Farbiger LED-Bildschirm** (Touch-Screen) in Industriequalität mit integrierter Bedienungsanleitung
- einfach zu wählende Drehparameter, die manuelle Handgriffe ersetzen, liefern schnelle Ergebnisse **ohne** Programmierkenntnisse.
- Der großer Bildschirm überwacht in Echtzeit die Drehbank: Arbeitsstatus, Spindeldrehzahlen, Servomotoren, Servomotor-Ladestatus usw.
- Zudem **zeigt er in Echtzeit** jede Achsenposition und die Verfahrswege sowie die Schnittgenauigkeit- und parameter an
- Weitere Funktionen: Schalter fürs metrische oder britische System, Durchmesser- und Radius-Wahlschalter, englische oder deutsche Sprachanzeige, Alarmanzeige, Uhr- und Datumsanzeige, zwei Achsen-Simultanfahrt Funktion uvm.
- **Einfache Einstellung des automatischen Schneidezyklus** durch wenige Parameter, keine CNC-Programmierkenntnisse nötig.
- Neben der Beibehaltung aller traditionellen Drehfunktionen Drehautomaten beibehalten, verfügt die Maschine über **elektronische Handräder**, die die Bearbeitung sehr einfach machen



Konstante Geschwindigkeit (CSS)

- Durch den Geschwindigkeitsregler kann die **Spindeldrehzahl stufenlos** in jeder Stufe ändern.
- Die **CSS-Funktion** kann während des Schneidens der Stirnseite gewählt und die Spindeldrehzahl entsprechend autom. angepasst werden, um somit eine gleichmäßige Schnittoberfläche zu gewährleisten.

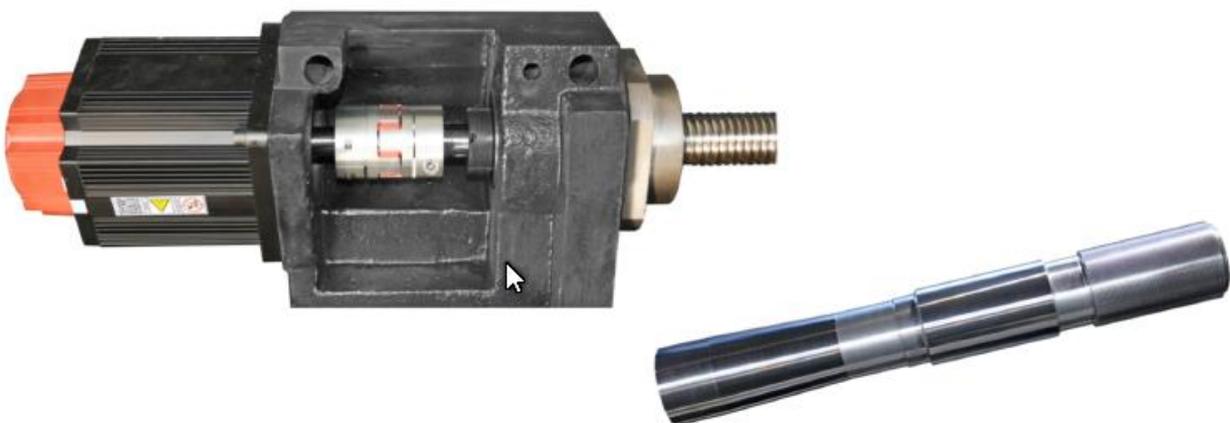


X- und Z-Achse

- Effiziente Beseitigung des Getriebe-Spiels, ausgestattet mit Pufferbegrenzer, Servomotor + Kugelumlaufspindel für höchste Präzision

Perfekte Kombination aus hoher Geschwindigkeit und hohem Drehmoment, die eine präzise Bearbeitung ermöglicht.

- Getriebe mit hohem Drehmoment, drei Schaltstufen (hoch, mittel, niedrig), maximale Spindeldrehzahl 2000 U/min
- Servomotor mit hoher Leistung und hohem Drehmoment für den Vorschub der X/Z-Achsen. Hauptantrieb verfügt über eine hohe Leistung durch variablen Frequenz-Hauptmotor und das Getriebe. Maximales Drehmoment an der Spindel beträgt 1086 N.m.
- 4 verschiedene Spindelbohrungen (50mm, 80mm, 104mm und 130mm) stehen zur Auswahl. Die Optimierung der Spindellagerung durch die Verwendung von zweireihigen Rollenlagern (vorne) und Schrägkugellager (hinten), machen effizientes Schneiden und präzise Bearbeitung möglich.



STANDARDZUBEHÖR

- ✓ 3-Backen-Futter 250mm
- ✓ Touchscreen 12,1"
- ✓ Kugelumlaufspindel für X/Z-Achsen
- ✓ Hauptservomotor 15kw
- ✓ Servomotor für X/Z-Achsen
- ✓ Automatischer Zyklus Drehen AD/ID/Gewinde/Konus
- ✓ CSS-Schneiden
- ✓ Variable Drehzahländerung für Spindel
- ✓ 4-Positionen-Revolver
- ✓ Spänesammelwanne
- ✓ Kühlmittelpumpe
- ✓ LED-Maschinenlicht
- ✓ Feste Spitze
- ✓ CE-Elektrik
- ✓ 380V/50Hz/3PH
- ✓ Tech. Dokumentation in deutscher Sprache
- ✓ Spritzschutz am Support
- ✓ Elektr. verriegelter Futterschutz
- ✓ Autom. Schmiersystem
- ✓ Spritzschutz hinten über die gesamte Länge

TECH. SPEZIFIKATIONEN

Kapazität	Bezeichnung	Einh.	T-5
Kapazität	Drehdurchmesser über Bett	mm	500
	Drehdurchmesser über Schlitten	mm	300
	Max. Werkstücklänge	mm	1000/1500/2000
	Breite des Bettes	mm	400
Spindel	Größe des Futter	mm	250
	Anzahl der Geschwindigkeitsstufen		Manuell 3- stufig Stufenlos in jeder Stufe
	Drehzahlbereich der Spindel	1/min	20-2000
	Spindelbohrung	mm	80/104 opt.
	Innenkegel der Spindel		Metrisch 90/metrisch 120
Support	Spindelnase		A-8/A-11
	Weg des Oberschlittens	mm	140
Werkzeug	Querschlitzenweg (X-Achsenweg)	mm	250
	Anzahl der Werkzeugstation	n	4
Reitstock	Werkzeuggröße	mm	25X25
	Reitstockbewegung Typ		Manuell
	Reitstockpinolenhub	mm	150
	Reitstockpinolen-Ø	mm	75
Vorschub	Reitstockkonus		MT5
	Anzahl der Längs- und Quervorschübe		38
	Längsrichtung	mm/Umdr.	0.05-6.4
	Querrichtung	mm/Umdr.	0.025-3.2
	Längsrichtung	Zoll/Umdrehung	0,002-0.242
	Querrichtung	Zoll/Umdrehung	0,001-0.121
	Eilgang X/Z-Achsen	m/min	2/4
	29 metrisch	mm	0.5-40

Kapazität	Bezeichnung	Einh.	T-5
	54 Withworth	tpi	1-80
	26 Module	Modul	0.25-20
	31 diametral	dp	2-72
	X/Z-Kugelgewindegröße	mm	Φ25x5/φ40x6
Motoren	Leistung des Hauptumrichter-motors	kw	7.5
	Leistung des Kühlmittelmotors	kw	0.125
	Leistung des X/Z-Servomotors	kw	1.5/1.5
Drehmoment	Spindel	N.m	1085
	X/Z	N.m	10/15
Andere	Gesamtgröße	mm	2658x1157x1362/ 3158x1157x1362/ 3658x1157x1362
	Gewicht der Maschine	kg	2100/2300/2650

SONDERZUBEHÖR

MODELL	SPEZ.
Größere Spindelbohrung	Φ104mm
4-Backen-Futter	Φ315mm
Größere Lünette (Rollentyp)	Φ125-Φ250mm
Mitlaufende Spitze	
Feste Lünette	20-125mm
Feste Lünette	125-250mm
Feste Lünette	20-80mm
Multifix-Schnellwechselwerkzeughalter	
Planscheibe	600mm
Mitnehmerscheibe	
Z1 Achse DRO	
Fußbremse	

Angebot Zyklendrehmaschine SMART

Mitglied im



PREISSTELLUNG

Die Lieferung erfolgt auf Grundlage unserer nachstehender Zahlungs- und Lieferungsbedingungen. Im Allgemeinen gelten die Bedingungen unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen Nr.: 01/2009

Preisstellung: Die Preise sind freibleibend und verstehen sich FOB China, innerhalb Deutschland ohne Abladung, ohne Einbringung und ohne Aufstellung, ohne Inbetriebnahme, ausschließlich gesetzl. Mehrwertsteuer.

Lieferzeit: je nach Größe und Ausführung ca. 5 Monate ab Zahlungsseingang

Zahlung: 30% Anzahlung bei Erhalt der Auftragsbestätigung mit Bankbürgschaft, 70% vor Verladung der Maschine im Herstellerwerk
jeweils netto ohne Abzug und mit Bürgschaft

Gewährleistung: 12 Monate Gewährleistung ab Lieferdatum, längstens jedoch 15 Monate auf die Maschine, falls die Auslieferung ohne unser Verschulden verzögert wird. Die Montage, Inbetriebnahme sowie betriebsfertige Übergabe der Maschine wird zum vorher festgelegten Preis durchgeführt

Farbanstrich: wie werkseitig vorgesehen, 2 - farbig, lichtgrau/dunkelgrau

technische Dokumentation: in deutscher Sprache mit der Lieferung

Gültigkeit: 30 Tage nach Angebotsstellung

freibleibend, Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben sowie Zwischenverkauf vorbehalten