

Angebot

fabrikneue konventionelle Drehmaschine der Baureihe DLZ



Abbildung DLZ 325 mit Optionen

Haupteigenschaften

- ✓ Maschinen mit **2 Bremsen** ausgestattet, um optimale Bremswirkung bei unterschiedlichen Gewichten zu ermöglichen
- ✓ Maschinenbett und -füße aus **hochwertigem Grauguss**
- ✓ **Getriebestufenwechsel** wird einfach über Tastendruck eingeleitet (die Spindel muss nicht gestoppt werden)
- ✓ 3 Stufen mit **variabler Spindeldrehzahl**, Poti am Schlitten für einfache Drehzahlregelung
- ✓ mit einem **elektronischen Frequenzumrichter** ausgestattet, lässt Sie jederzeit die notwendige **Schnittgeschwindigkeit** auswählen, um so eine **bessere Oberflächenbearbeitung**, eine **Optimierung des Werkzeugverbrauchs** und eine höhere Bearbeitungsleistung zu erreichen.
- ✓ **Hohe Zerspanleistung** während dem Schruppdrehen
- ✓ Hohe Qualität der einzelnen **Komponenten von namhaften Herstellern**
- ✓ Umfangreiche Ausstattung für die produktive Zerspanung
- ✓ Konstante Schnittkraft in allen Stufen und Drehzahlen
- ✓ Höchste Schnittgenauigkeit und exzellente Endbearbeitung
- ✓ stark **verripptes Maschinenbett** absorbiert Schwingungen, auch bei Schruppbearbeitung
- ✓ breite **Führungsbahnen, induktiv gehärtet und geschliffen** für langlebige Nutzung bei hoher Genauigkeit.
- ✓ übersichtlich angeordnete und **ergonomisch geformte Bedienelemente**
- ✓ Einhebelschaltung für Vorschub quer
- ✓ präzise Schaltung der Getriebestufen für Drehzahl- und Vorschubauswahl
- ✓ fein abgestufte Auswahl der **Vorschübe und Gewindesteigungen**
- ✓ **Umfangreiches Sonderzubehör** wie konstante Schnittgeschwindigkeit, Drehfutter, größere Spindelbohrung uvm. für mehr Produktivität.

Verwendete Komponenten

- ✓ Maschinengussteile aus GG20/25. Die Maschinenbetten und -füße werden im Herstellerwerk in Spanien bearbeitet.
- ✓ **Gehärtete und geschliffene** Betten und Führungen mit einem **Härtegrad** von 400-450 HB/ 43 Rockwell C
- ✓ Die **Zahnräder** sind gehärtet und aus hochfestem F155 Stahl gefertigt, für kraftvollen und geräuscharmen Spindeltrieb
- ✓ Die **Kugellager** sind von namhaften Herstellern wie **SKF, FAG und TIMKEN** für hohe Rundlaufgenauigkeit und Präzision
- ✓ Die **Spindeln** sind gehärtet und geschliffen



Video DLZ 325



Technische Hauptdaten DLZ 200

Modell		DLZ-200	
		750	1.000
Art des Spindelkopfs		Spindelkopf mit elektronischem-Frequenzumrichter.	
Spitzenweite	mm	750	1.000
Spitzenhöhe	mm	200	
Max. Umlauf-Ø über Bett	mm	400	
Max. Dreh-Ø in der Brücke	mm	525	
Länge der Brücke ab Futter	mm	120	
Max. Dreh-Ø über Bett	mm	370	
Max. Dreh-Ø über Querschlitzen	mm	245	
Verfahrweg Querschlitzen	mm	230	
Verfahrweg Oberschlitten	mm	95	
Bettbreite	mm	250	
Hauptspindelbohrung	mm	42	
Spindelaufnahme	ASA	A2-5	
	CAM-LOCK	D1-5	
Morsekegel der Hauptspindel	MK	4	
Drehzahlbereiche	Bereich I	U/min.	40-280
	Bereich II	U/min.	280-815
	Bereich III	U/min.	815-2300
Anzahl Gewinde und Vorschübe der Norton Box		44	
Vorschübe längs	mm/U	0.05-0.752	
Vorschübe quer	mm/U	0.025-0.376	
Metrische Gewinde	mm	0.5-7.5	
Whitworth-Gewinde	T.P.I.	60-4	
Modulargewinde	Mm	0.25-3.75	
Diametral Gewinde	D.P.	120-8	
Ø Leitspindel	mm	35	
Leitspindelsteigung	mm	6	
Pinolendurchmesser/ Reitstock	mm	58	

Modell		DLZ-200	
		750	1.000
Pinolenweg/ Reitstock	mm	180	
Kegel in der Pinole/ Reitstock	MK	4	
Abmessungen des Werkzeugstahls	mm	20x20	
Feststehende Lünette, Arbeitsbereich (Option)	mm	10-125/ 110-200	
Mitlaufende Lünette, Arbeitsbereich (Option)	mm	10-80	
Leistung Hauptmotor	kW	4	
Leistung Kühlmittelpumpe	kW	0.1	
Gesamtlänge	mm	2120	2360
Gesamtbreite	mm	950	
Gesamthöhe	mm	1580	
Gewicht der Maschine	kg	1250	1320

Technische Hauptdaten DLZ 250

Modell		DLZ-250		
		1000	1500	
Art des Spindelkopfs		Spindelkopf mit elektronischem-Frequenzumrichter.		
Spitzenweite	mm	1000	1500	
Spitzenhöhe	mm	250		
Max. Umlauf-Ø über Bett	mm	500		
Max. Dreh-Ø in der Brücke	mm	700		
Länge der Brücke ab Futter	mm	160		
Max. Dreh-Ø über Bett		450		
Max. Dreh-Ø über Querschlitzen	mm	310		
Verfahrweg Querschlitzen	mm	240		
Verfahrweg Oberschlitten	mm	125		
Bettbreite	mm	300		
Hauptspindelbohrung	mm	58	105 opt.	
Spindelaufnahme	ASA / CAM- LOCK	A2-6 / D1-6	A2-8 / D1-8 opt.	
Morsekegel der Hauptspindel	MK	4		
Drehzahlbereiche	Bereich I	U/min.	40-275	85-200
	Bereich II	U/min.	275-760	200-465
	Bereich III	U/min.	760-2080	465-1250
Anzahl Gewinde und Vorschübe der Norton Box		44		
Vorschübe längs	mm/U	0.05-0.752		
Vorschübe quer	mm/U	0.025-0.376		
Metrische Gewinde	Mm	0.5-7.5		
Whitworth-Gewinde	T.P.I.	60-4		
Modulgewinde	mm	0.25-3.75		
Diametral Steigung	D.P.	120-8		
Gewindesteigung der Leitspindel Ø35	mm	6		
Pinolendurchmesser/ Reitstock	mm	68		
Pinolenweg/ Reitstock	mm	200		
Kegel in der Pinole/ Reitstock	MK	4		
Abmessungen des Werkzeugstahls	mm	25x25		
Feststehende Lünette, Arbeitsbereich (Option)	mm	10-140/ 140-300		



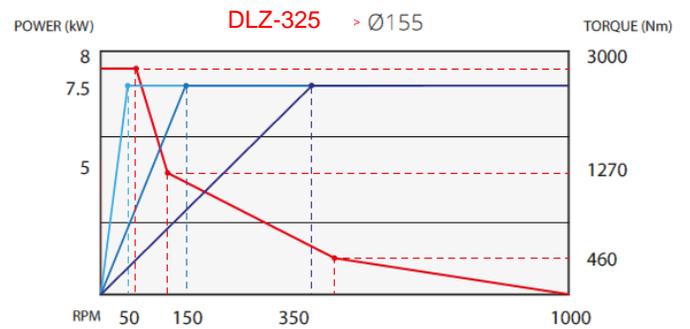
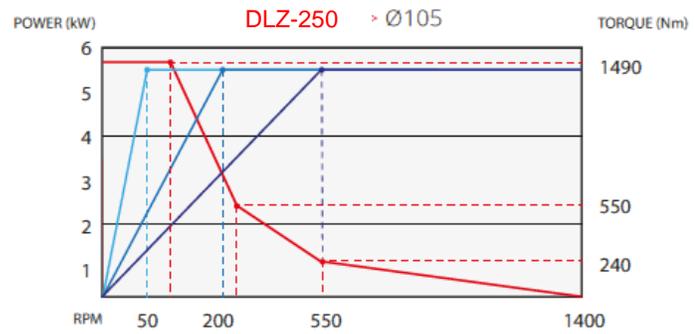
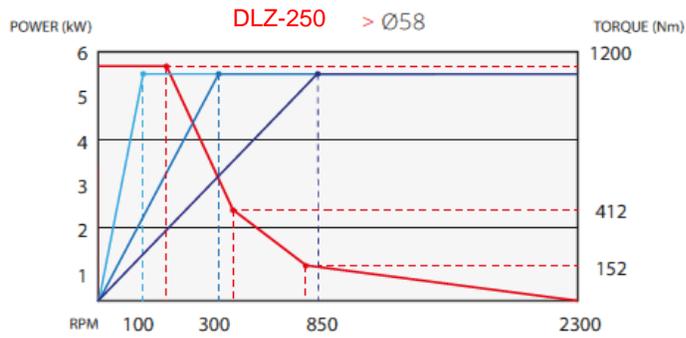
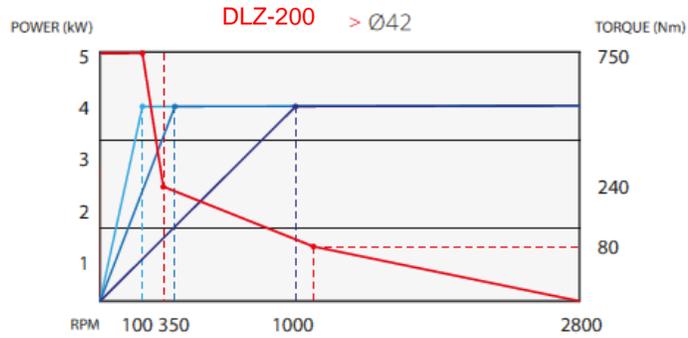
Modell		DLZ-250	
		1000	1500
Mitlaufende Lünette, Arbeitsbereich (Option)	mm	10-90	
Leistung Hauptmotor	kW	5,5	
Leistung Kühlmittelpumpe	kW	0.1	
Gesamtlänge	mm	2620	3040
Gesamtbreite	mm	1000	
Gesamthöhe	mm	1650	
Gewicht der Maschine	kg	1845	2035

Technische Hauptdaten DLZ 325

Modell		DLZ-325			
		1000	1500	2000	3000
Art des Spindelkopfs		Spindelkopf mit elektronischem-Frequenzumrichter.			
Spitzenweite	mm	1000	1500	2000	3000
Spitzenhöhe	mm	325			
Max. Umlauf-Ø über Bett	mm	650			
Max. Dreh-Ø in der Brücke	mm	785			
Länge der Brücke ab Futter	mm	220			
Max. Dreh-Ø über Querschlitzen	mm	450			
Verfahrweg Querschlitzen	mm	335			
Verfahrweg Oberschlitzen	mm	150			
Bettbreite	mm	350			
Hauptspindelbohrung	mm	80	105 opt.	155 opt.	
Spindelaufnahme	ASA / CAM- LOCK	A2-8 / D1-8	A2-8 / D1-8 opt.	A2-11 opt.	
Morsekegel der Hauptspindel	MK	5			
Drehzahlbereiche	Bereich I	U/min.	30-200	85-200	50-120
	Bereich II	U/min.	200-550	200-465	120-290
	Bereich III	U/min.	550-1500	465-1250	290-800
Anzahl Gewinde und Vorschübe der Norton Box		55	44	55	
Vorschübe längs	mm/U	0.05-1.5	0.05-0.752	0.05-1.5	
Vorschübe quer	mm/U	0.025-0.752	0.025-0.376	0.025-0.752	
Metrische Gewinde	mm	0.5-15	0.5-7.5	0.5-15	
Whitworth-Gewinde	T.P.I.	60-2	60-4	60-2	
Modulargewinde	mm	0.25-7.5	0.25-3.75	0.25-7.5	
Diametral Gewinde	D.P.	120-4	120-8	120-4	
Ø der Leitspindel	mm	35			
Gewindesteigung der Leitspindel	mm	6			
Pinolendurchmesser/ Reitstock	mm	95			
Pinolenweg/ Reitstock	mm	220			
Kegel in der Pinole/ Reitstock	MK	5			
Abmessungen des Werkzeugstahls	mm	25 x 25			
Feststehende Lünette, Arbeitsbereich (Option)	mm	10-180/ 180-400			

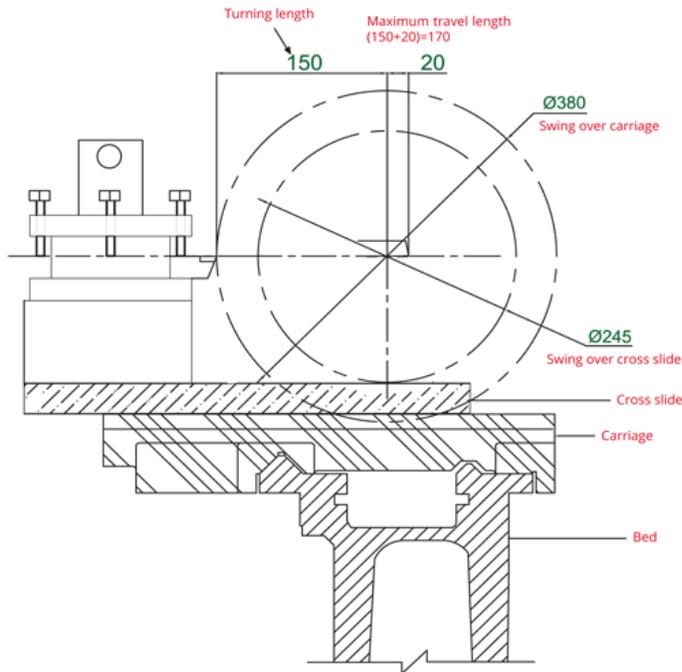
Modell		DLZ-325			
		1000	1500	2000	3000
Mitlaufende Lünette, Arbeitsbereich (Option)	mm	10-140			
Leistung Hauptmotor	kW	7,5			
Leistung Kühlmittelpumpe	kW	0.1			
Kühlmittel tank	L	67		92	
Gesamtlänge	mm	2.540	3020	3650	4580
Gesamtbreite	mm	1140			
Gesamthöhe	mm	1770			
Gewicht der Maschine	kg	2160	2400	2650	3170

Drehmoment und Motorleistung

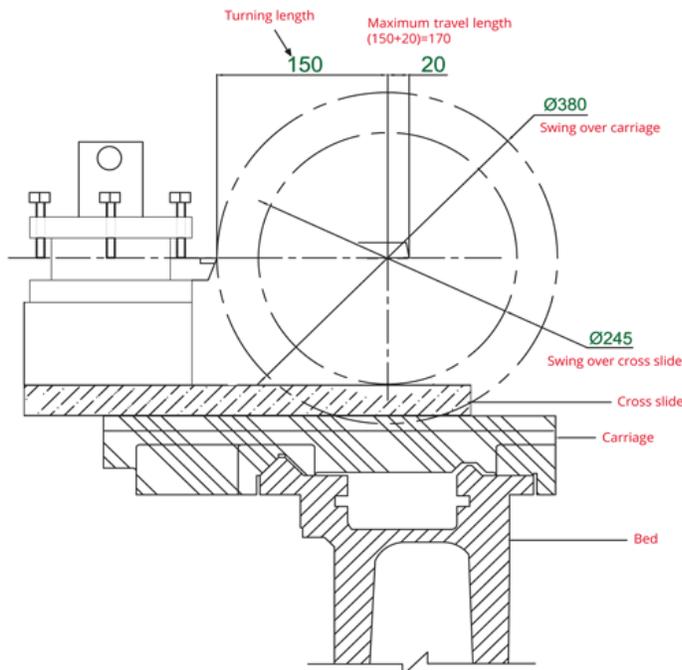


Werkzeug-Interferenzen

DLZ-200 mit 4-fach Werkzeughalter (Standard)



DLZ-250 mit 4-fach Werkzeughalter (Standard)



Standardzubehör

im Grundpreis der Maschine enthalten:

- ✓ Stufenlose Drehzahlen (in 3 Bereichen)
- ✓ Vierfach-Stahlhalter
- ✓ Maschinenbett mit Kröpfung
- ✓ Drehfutterschutz mit Mikroschalter
- ✓ Spritzschutzabdeckung am Schlitten (verfahr- und wegklappbar)
- ✓ Komplette Kühlmittleinrichtung
- ✓ Reduzierhülse für Spindel
- ✓ 1 feste Zentrierspitzen
- ✓ Elektr. und mechanische Spindelbremse inkl. Fußbremse
- ✓ Spänewanne
- ✓ Metall-Abdeckung der Leit- und Zugspindel
- ✓ Späne- und Spritzwasserschutz, hinten durchgehend über die ganze Länge
- ✓ Handrad auf der linken Seite (kann bei Lagermaschinen abweichen)
- ✓ Maschinenbett und -fuß aus hochfestem Gusseisen
- ✓ Manuelle Zentralschmierung des Schlittens
- ✓ Autom. Schmierung des Spindelkastens
- ✓ LED-Maschinenbeleuchtung
- ✓ Aufstellplatten zur Maschinenausrichtung
- ✓ CE-Ausführung (mit EG-Konformitätserklärung) mit Not-Aus-Taster uvm.
- ✓ Betriebs- und Wartungsanleitung in deutscher Sprache

Optionales Zubehör

- ✓ Schnellwechselstahlhalter „Multi-Fix“ (Gr. A, B, C)
- ✓ Konstante Schnittgeschwindigkeit (CSS)
- ✓ Eilgang
- ✓ 4-fach Längsanschlag
- ✓ Vorschubabschaltung gegen Anschlag
- ✓ Kegeldreheinrichtung
- ✓ Mitlaufende Zentrierspitze
- ✓ Größere Spindelbohrungen (Ø105, Ø155)
- ✓ 2-/3-Achs-Digitalanzeige (SINO SDS6, Fagor Innova 20iT/30 iT o. Heidenhain ND523)
- ✓ Mitlaufende und feststehende Lünetten
- ✓ Spannzangenfutter und Spannzangen
- ✓ Vierbackenfutter und Planscheiben (auch auf Rückseite)
- ✓ Späneförderer
- ✓ Weiteres Zubehör finden Sie in [unserem Katalog hier.](#)

Investitionssummen auf Anfrage

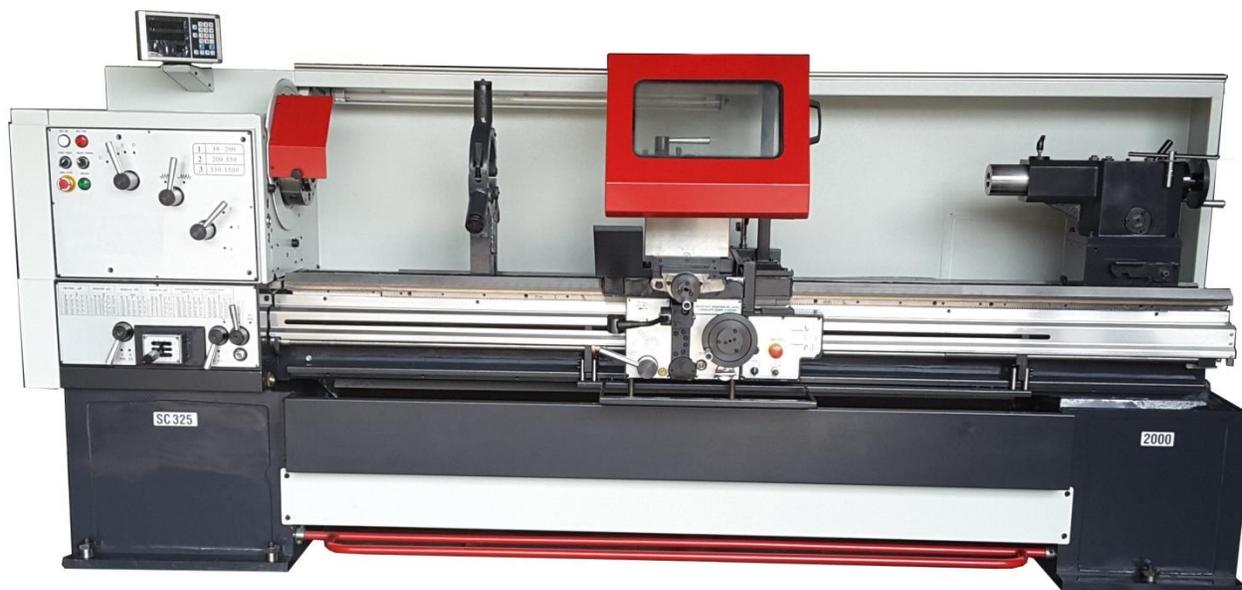


Abb. zeigt DLZ 325 mit Sonderoptionen

Preisstellung

Die Lieferung erfolgt auf Grundlage unserer nachstehender Zahlungs- und Lieferungsbedingungen. Im Allgemeinen gelten die Bedingungen unserer *Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen Nr.: 01/2009*

- Preisstellung:** Die Preise sind freibleibend und verstehen sich ab Herstellerwerk Spanien, ohne Verpackung, innerhalb Deutschland ohne Abladung, ohne Einbringung und ohne Aufstellung, ohne Inbetriebnahme, ausschließlich gesetz. Mehrwertsteuer.
- Lieferzeit:** je nach Größe und Ausführung, teilweise sofort ab Lager Stockstadt/Spanien sonst zur Zeit ca. 3-4 Monate ab Auftragseingang
- Zahlung:** 30% Anzahlung bei Erhalt der Auftragsbestätigung
70% vor Verladung der Maschine beim Hersteller
jeweils netto vor Verladung, gegen Bankbürgschaft
- Gewährleistung:** 12 Monate
- Farbanstrich:** wie werkseitig vorgesehen, 2 - farbig, lichtgrau RAL 7035/dunkelgrau RAL 7016
- technische Dokumentation:** in deutscher Sprache mit der Lieferung
- Gültigkeit:** 60 Tage nach Angebotsstellung