

Angebot

Freibleibend Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten, bieten wir gemäß unseren *Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen Nr. 01/2009*, an:

Überholte Rundschleifmaschine, Fabrikat Karstens, Modell KC-AU 2000, Originalbaujahr 1978, Überholung 2022.

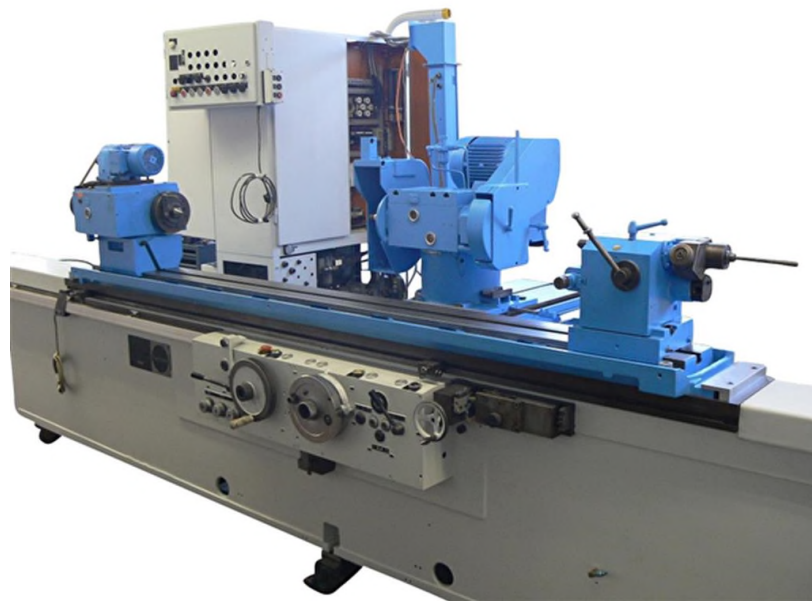


Foto zeigt Maschine ohne Spritzschutz-Verkleidung.

Die Maschine ist mit einer Außenschleifscheibe, einer Stirnschleifscheibe und einer Innenschleifeinrichtung ausgestattet, die auf einem manuell schwenkbaren Schleifscheibenträgersockel angebracht sind.

In metrischer Standardausführung für den Anschluss an 500 Volt, 50 Hz, 3-Phasen.

Schleifdurchmesser	500mm
Schleiflänge	2000mm
Spitzenhöhe	251mm

Technische Hauptdaten gemäß Anlage I.

Allgemeine Überholungsbeschreibung gemäß Anlage II.

Lieferumfang gemäß Anlage III.

Preis:

auf Anfrage

- Preisstellung:** Die Preise verstehen sich zzgl. der gesetzl. MwSt.,
ab Lager Stockstadt, frei Verladen LKW
- Lieferzeit:** kurzfristig
- Zahlung:** 100% vor Verladung, netto ohne Abzug
- Gewährleistung:** 12 Monate auf die Geometrie und die nachweislich eingebauten Neuteile
- Technische Dokumentation:** In deutscher Sprache, wie vorhanden

Anlage I
Technische Hauptdaten

Schleifdurchmesser	500 mm
Schleiflänge	2000 mm
Werkstückgewicht zwischen Spitzen max.	500 kg
Werkstückspindelstock:	5 MK
Reitstockspindelaufnahme	4 MK
Schleifscheibendurchmesser/Breite/Bohrung	400/100/127 mm
Schleifscheibenmotor	4KW

Alle weiteren technischen Hauptdaten gemäß der nachfolgenden Maschinenkarte.

Nr. des Datenträgers		AWF Maschinenkarte für Rundschleifmaschine		Kurzzeichen nach DIN	
Benennung Außen-/Innen- Universal-/Spitzenlos Universal-Rundschleifmaschine			Typ KC-AU 2000		Inv.-Nr.
Hersteller KARSTENS GmbH 7302 Ostfildern-Ruit			Fabrik-Nr. 03477		Bestell-Tag/-Nr.
Lieferant KARSTENS GmbH 7302 Ostfildern-Ruit			Baujahr 1978 Anschaffung 1978		Liefer-Tag/-Nr.
Kennzeichen der Maschine				Kostenstelle	
Außenschleifen		Innenschleifen		Standort	
gr. Schleif-φ m / o Setztiefe 150 / 500 mm		kl./gr. schleifbare Bohrung 3 - 470 mm		Maschinen-Gruppe	
gr. Schleiflänge 2000 mm; kl. Schleif-φ 5 mm		gr. Schleiftiefe 120 mm		Kostenklasse	
gr. Schleiflänge b. Einsteachsleifen				Gütegrad	
Spitzenhöhe 251 mm; Spitzenkegel 60°		gr. Durchgang m/o Wasserschutz 500 mm		Besonders geeignet für	
Reitstock Aufnahme MK 4		gr. Abst. v. Vorderk. Werkstücksp. b. Schleifsp.-Aufn. 2345 mm			
Werkstückspindelstock MK 5		Spindelaufnahme: Bohrung 50/80 mm; Länge 160 mm			
Werkstückspindelstock Spindelbohrung 35 mm; Schwenkbarkelt 360°		Lichtbild und Grundflächenmaße			
Schleifspindelschlitten kl./gr. Schwenkbarkelt 0 / 180 °					
kl./gr. Längsbewegung 0,001 / 80 mm					
kl./gr. Querbewegung					
Tisch kl./gr. Schwenkbarkelt 1 / 6,5 ° Insges. 7,5 °					
kl./gr. Längsbewegung					
kl./gr. Querbewegung					
Schleife gr. φ 400 mm; gr. Breite 100 mm; Bohrung 127 mm					
Aufnahme: φ 127 mm; Flansch-φ 180 mm; Kegel-φ 60 mm 1:					
-Köhlpumpe l/min					
Sondereinrichtungen					
Größtes Werkstückgewicht zwischen den Spitzen 500 kg					
Im Futter kg; in der Planscheibe kg		Fundamentplan-Nr. 21-AP 78		Stromlaufplan-Nr. ES 560	
Bestell-Nr. AWF 3007		Nachdruck verboten (7.76/5)		© 1942 by Arbeitsgemeinschaften für Wirtschaftliche Fertigung e. V. (AWF), Berlin 65 Beuth-Verlag GmbH, Berlin 30 und Köln	

Flächenbedarf	m	m	Höhe	m	Gewicht	kg	Ausgestellt: Tag	Name	Stck.
Antriebsart	Spannung	V	Stromart	YΔ	Hz	Gesamtleistungsbeford	kW	Riemen, Ketten (n. g. Zubehör)	
Schleifspindelstock	Dietz				112 M	B 3	4	1440	
Werkstückspindelstock	Dietz				80 N	B 5	0,55	920	
Druckölpumpe	Siemens				90 L	B 5	1,5	1450	
Kühlmittelpumpe	Brinkmann				T 160		0,6	2800	
Innenschleifspst.	Dietz				90 L	B 3	2,2	2860	
Schmierölpumpe	Baumüller					Nr. 111	0,09	1400	

Schleifscheibe bzw. Spindel		Werkstückspindel bzw. Planetenspindel Vorschubscheibe		Tisch bzw. Schleifschlitten		Flach-/Keil-Riemen	
Flach-/Keil-Riemen	Riemenscheiben-Ø u. -Breite bzw. Antrieb	Flach-/Keil-Riemen	Antriebs-scheiben-Ø in mm	Stufe Schaltung Motor-drehzahl Wechsellrad.	Drehzahl in min ⁻¹	Scheiben-Ø u. -Breite bzw. Antrieb	Werkstoff
				stufenl. regelb.			
Werkstoff		Werkstoff				Vorschub je Umdrehung in mm bzw. Doppelhub in min ⁻¹	
Stufe, Schaltung Motor-drehzahl Wechsellräder	Drehzahl in min ⁻¹	Scheibenbreite bzw. Antrieb				Tischverstellung v. Hand in 2 Übersetzungen	
						1 Umdreh. = 15 mm Tischweg	
						1 Umdreh. = 5 mm Tischweg	
Zustellung				Tischbewegung hydraulisch stufenlos regelbar bis 4,5 m/min			
Schruppgeschw. 0,2-10 mm/min.							
Schlichtgeschw. 0,01-2,4 mm/min.							
Feinschlichtgeschw. 0,01-2,4 mm/min.							
bei Längsschleifeinrichtung							
Schruppzust. 0,008-0,2 mm/Hub							
Schlichtzust. 0,002-0,05 mm/Hub							
Werte auf den Ø bezogen							
Bemerkungen							

Hand zum Ankleben von Ergänzungsarten oder Lochkarten (Anleitung für den Gebrauch der AWF-Maschinenkarten) Bestell-Nr. 3005

Für Abschreibungen dienen die Maschinen-Kostenkarten AWF 3001, 3001 b, 3001 c; für weitere Änderungen Ergänzungsarte AWF 3044 und Instandhaltungskarte 305

Anlage II

Allgemeine Überholungsbeschreibung

- Eingangskontrolle mit Vollständigkeitsprüfung
- Demontage der einzelnen Komponenten
- Gründliche Reinigung der Basismaschine und aller Komponenten
- Austausch der Verschleißteile
- Prüfung der Funktionstüchtigkeit aller Komponenten, sowie gegebenenfalls Instandsetzung durch Nacharbeit oder Teilettausch
- Neulackierung der Basismaschine und aller Komponenten
- Geometrische Prüfung der Maschinenführungsflächen, sowie Aufarbeitung durch neues Einschaben
- Prüfung der Hauptspindel, sowie des Spindelrundlaufs, gegebenenfalls Einbau neuer Lager und/oder Aufarbeitung der kompletten Hauptspindel
- Remontage der kompletten Maschine
- Komplette Funktionsprüfung und geometrische Gesamtprüfung
- Schaltschrank, Schaltelemente, Motoren und Verkabelung werden auf Funktionstüchtigkeit geprüft, gegebenenfalls ausgetauscht
- Zu- und Abfuhrkabel werden mit neuen Schutzschläuchen versehen.
- Die Maschine wird von uns in einen technisch und optisch einwandfreien Zustand versetzt.
- Es werden an der Maschine keine technischen Veränderungen vorgenommen.
- Auf Wunsch bieten wir gerne die Lieferung frei Haus, sowie die Montage, Inbetriebnahme, sowie Bedienereinweisung vor Ort an.

Anlage III

**Lieferumfang der überholten Rundschleifmaschine, Fabrikat Karstens,
Modell KC-AU 2000, Originalbaujahr 1978, Überholung 2020.**

- Innenschleifeinrichtung auf schwenkbarem Schleifsupport
- Planschleifeinrichtung auf schwenkbarem Schleifsupport
- Tisch schwenkbar mit Messuhr
- Werkstückantrieb schwenkbar
- Spritzschutzblech gegen die Kühlflüssigkeit
- Kühlmittleinrichtung mit Papierbandfilter
- Transformator
- Hydraulikaggregat separat mit Schaltschrank
- Digitalanzeige für 2 Achsen HEIDENHAIN
- Innenschleifspindel mit mehreren Schleifscheiben/Aufnahmedornen, 1 Stück
- Auswuchtdorn
- Schleifscheibenflansch 2 Stück
- Maschinenleuchte
- Anzugsstangen für den Werkstückantrieb
- Radiusabrichter für die Befestigung auf dem Tisch, 1 Stück
- offene Setzstücke, 9 Stück
- geschlossene Lünetten, nur Oberkörper (untere Aufnahmen fehlen), 3 Stück

**Freibleibend, Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben, sowie
Zwischenverkauf vorbehalten**

